



TIP TINNER

INTERFLUX®
ELECTRONICS N.V.



Technische Daten Tip Tinner

Ver: 2.0 28-08-12

Neueste Version (Eng) : www.interflux.com

Seite 1

Lötspitzenverzinner für HandlötKolben

Beschreibung:

Der Interflux® **TIP TINNER** ist entwickelt worden um benetzbare Lötspitzen in guter Kondition zu halten.

Das Produkt reinigt karbonisierte Flussmittelrückstände und verzinnt gleichzeitig oxidierte Lötspitzen von Hand(ent)lötgeräten.

Der Interflux® **TIP TINNER** enthält keine Halogene oder Abrasivstoffe, die die Oberfläche der Lötspitze schädigen können.

Eine korrekte Anwendung von **TIP TINNER** kann die Lebensdauer der Lötspitze erheblich verlängern.

Eine saubere Lötspitze hat besseren Wärmeübertrag und wird die Taktzeiten in einem Handlötprozess optimieren.

Anwendung:

Nach dem Löten wird die Lötspitze in den **TIP TINNER** getaucht und leicht herum bewegt bis die Lötspitze wieder benetzt ist. Dann wird überschüssiges Zinn an einem feuchten Schwamm abgestrichen. Es ist empfehlenswert keine Reinigungswerkzeuge, wie metallische Schwämme, Kratzwerkzeuge, abrasive Lötspitzenreiniger,... zu verwenden.

Physikalische und chemische Eigenschaften

Dichte	: 1.704 g/ml ± 0.1
Farbe	: grau
Geruch	: mild
Wasserlöslichkeit	: nicht löslich
Legierung	: Sn99,3Cu0,7

wenden. Die können die Oberfläche schädigen und relativ schnell zur Zerstörung der Lötspitze führen, sicherlich mit bleifreien Legierungen.

Die Benetzung von stark oxidierten Lötspitzen kann begünstigt werden anhand der Reduzierung der Spitzentemperatur zu 250°-320°C.

Es wird empfohlen, den **TIP TINNER** nach dem Löten zu benutzen bevor der LötKolben wieder im Halter gesteckt wird.

Die Reinigungsfrequenz kann an jeden einzelnen Prozess angepasst werden. Sie ist abhängig von der Löttemperatur, dem Lötendraht und der Lötfrequenz.

Kleine Rauchemissionen sind dem Prozess inhärent. Wie für jeden Handlötprozess, ist eine Rauchabsaugung empfehlenswert.



Mehr Info:

Testergebnisse S.2

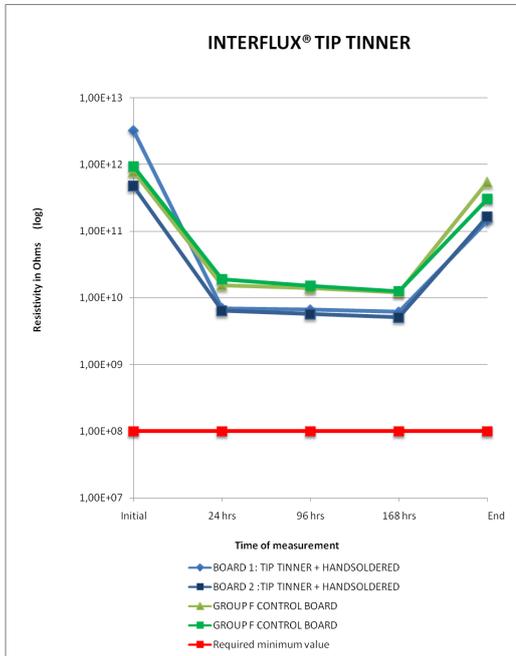
Gebinde S.2

Vorteile:

- Einfacher Auftrag
- Gute Reinigung
- Schnelleres Löten durch besseren Wärmeübertrag
- Erhöhte Lötspitzenstandzeit
- Absolut halogenfrei



Testergebnisse:



Oberflächenwiderstandstest (SIR):

Gemäß J-STD-004A, IPC-TM-650 Method 2.6.3.3

Bei diesem Test ist die Lötspitze in den Tip Tinner getaucht worden, überflüssiges Zinn ist an einem nassen Schwamm abgestrichen worden und die Kammpatronen sind gelötet worden mit einem no-clean, halogenfreien, bleifreien Lötdraht.

Ergebnis : **bestanden**

Gebinde:

Der TIP TINNER ist in folgenden Gebinden verfügbar:

30 g Metalldose

Handelsname: **Interflux® Tip Tinner**

D i s c i m e r

Diese Angaben beschreiben ausschließlich die Sicherheitserfordernisse des Produktes und stützen sich nach bestem Wissen auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Da Interflux Electronics N.V. die vielen Möglichkeiten, unter denen die oben genannten Produkte eingesetzt werden können, weder kontrollieren, noch beeinflussen kann, kann keine Garantie über die Verwendbarkeit gegeben werden. Die Anwender sind jeweils verpflichtet, Tests zur Verwendbarkeit der Produkte für den jeweiligen Anwendungsfall in der eigenen Fertigungsumgebung durchzuführen. Die Daten des oben angegebenen Produktes stellen keine Zusicherung von Eigenschaften des Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften dar und erfolgen unverbindlich.

Weitere Produktangaben in anderen europäischen Sprachen sind auf Anfrage erhältlich bei Interflux® Electronics NV

Copyright:

INTERFLUX® ELECTRONICS

Info über die letzte Version dieses Dokumentes :
www.interflux.com